



Дентаформула тип-3 – гипсы высокопрочные для моделей.

Дентаформула тип-4 – гипсы сверхпрочные для моделей и штампиков.

Дентаформула для применения в стоматологии – это **ВЫГОДНО!**

Самарский гипсовый комбинат предлагает медицинским учреждениям, стоматологическим кабинетам специально разработанные продукты – **ГИПСЫ ВЫСОКОПРОЧНЫЕ И СВЕРХПРОЧНЫЕ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ И ШТАМПИКОВ**, зарекомендовавшие себя с положительной стороны среди профессионалов отрасли.

Дентаформула для применения в стоматологии – это **УДОБНО и ЛЕГКО!**

- 1** твердость (предотвращение появления сколов при изъятии моделей из слепков, шлифовке, распиливании или полировке);
- 2** высокая прочность (при извлечении из оттиска модель не сломается);
- 3** тиксотропность, т.е. сам по себе не очень текуч, но при вибрации текучесть резко возрастает;
- 4** точность воспроизведения оригинала (даёт точный отпечаток рельефа зубов и полости рта);
- 5** минимальный коэффициент расширения;
- 6** высокая текучесть раствора (обеспечивает хорошую способность заполнять формы);
- 7** нейтральный запах;
- 8** ровная и гладкая полученная поверхность; стабильность цвета.



Технические характеристики

Показатель смеси	Тип 3	Тип 4
Тонкость помола, остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %	Не более 1	Не более 1
Влажность, не более, %	0,5	0,5
Пропорция вода/порошок	24–26 мл/100 г	19–22 мл/100 г
Время схватывания, мин	Не менее 3	Не менее 3
Время затвердевания, мин	Не более 30	Не более 30
Линейное расширение через 2 ч. не более, %	0,1	0,08
Предел прочности при сжатии через 1 ч., МПа	30	40
Цвет	Голубой	Бежевый

Соответствует требованиям ГОСТ 31568 – 2012

Регистрационное удостоверение на медицинское изделие №РЗН 2016/4109 от 17.05.2016

Дентаформула для применения в стоматологии – это БЫСТРО!

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 1 Взвесьте необходимое количество дистиллированной воды и гипсового порошка.
- 2 Добавляйте порошок к воде и в течение 15 секунд замешивайте шпателем вручную, затем в течение 60 секунд в вакуумном смесителе до получения однородной массы.
- 3 Залейте полученную массу в оттиск. Для получения модели без пористости рекомендуется применять вибрацию.
- 4 Извлечение модели из оттиска производится (с момента заливки в оттиск) через 30–40 минут; для полисульфидных или винилполисилоксановых слепков через 40 минут.

УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Пластиковые ведра и герметичный пакет по 5 кг и 20 кг





ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется в стоматологии для получения разборных моделей челюстей и изготовления мастер-моделей зубного ряда, а также диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов, для формирования цоколя рабочих моделей

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

1 год с момента изготовления в неповрежденной заводской упаковке.

Будем рады помочь Вам!



ЗАО «Самарский гипсовый комбинат»
443052, г. Самара, ул. Береговая, 9А
www.samaragips.ru
8(846)2696425