Erkoform-3d *motion*

Инструкция

Erkoform-3dmotion

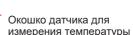
вакуумный термоформовочный прибор с бесконтактным контролем температуры (ЕР 1 905 380), превакуумом, сенсорной панелью, автоматизированным процессом термоформирования.

Средневолновой инфракрасный нагреватель с крышкой

Рукоятка держателя затотовки с углублением для удобного удержания

Лодключение к сети (сзади)

Держатель затотовки и зажимное кольцо



Основание для передвижения держателя заготовки

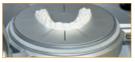
Формообразующая чаша для хранения гранул и центрирующая пластина для окклюдатора Occluform-3 (Occluform-3, 188 580)

Сенсорная панель для управления всеми функциями

Главный переключатель Контейнер для сбора гранул



Чаша для гранул*, Ø внутри 97 мм Ø Высота внутри 40 мм





Центрирующая пластина* для плоских обрабатываемых моделей

*Входит в комплект поставки



Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler • Germany
Tel.: +49 (0) 74 45 85 01-0 • Fax: +49 (0) 74 45 85 01-15 • www.erkodent.com • info@erkodent.com
https://stomshop.pro

Технические характеристики

Размеры: _{высота} 315 mm Нагреватель: средневолновой

ширина 350 mm Инфракрасный нагреватель: Вольт:~220-240

глубина 370 mm (100, 110-120) Ватт: 280 - 300

вес 13,9 кг

Размер заготовки: диаметр 120 mm Датчик: бесконтактный инфракрасный

толщина 0-5,5 mm датчик температуры

Форма чаши: Ø внутри 101mm (программируемые изменения в

Высота внутри 42 mm диапазоне до 240 °C)

Электричество: Вольт: ~220-240 (100,

110-120) Ватт: 360

(включая нагреватель) Вакуум: 0,8 бар

Предохранитель: 2x T- 2A(230/240 V) или 2 Производительность: 9 л/мин уровень шума: < 60 дб(A)

Безопасность

Перед вводом в эксплуатацию прочтите инструкцию. Оператор устройства несет ответственность за соблюдение правил техники безопасности для предотвращения несчастных случаев. Конструкция прибора Erkoform-3dmotion соответствует правовым нормам, которые перечислены в прилагаемой декларации соответствия.

Инструкции по технике безопасности

ВНИМАНИЕ! Не прикасайтесь к нагревателю, корпусу нагревателя и к горячей заготовке! ВНИМАНИЕ! Опасность ожога и защемления во время автоматизированного процесса перемещения движущихся частей! Зона движения должна оставаться свободной! Эксплуатируйте устройство только под наблюдением. Не храните легко воспламеняющиеся материалы в непосредственной близости от устройства. Используйте только подходящие материалы для термоформирования.

Использование по назначению

Установку Erkoform-3dmotion можно использовать только с подходящим стоматологическим термоформовочным материалом диаметром 120 мм и толщиной до 6 мм для снятия оттиска на подходящих моделях. Гарантия не распространяется на поломки, вызванные использованием заготовок, не предназначенных для данного прибора.

Очистка и обслуживание

Очищайте устройство только влажной тканью. Не используйте растворители или другие чистящие средства. Для того, чтобы сохранить полную работоспособность устройства, резиновые прокладки (уплотнители) следует ежегодно заменять. Новые прокладки следует плотно прижать для установки в правильное положение.



Запасные уплотнитнели для приемника заготовки 1 88 011 Запасные



заготовки 1 88 01 Запасные уплотнители для чаши 188 017

Инструкции по установке: Во избежание проникновения влаги и грязи устройство следует устанавливать и хранить в сухом, малопыльном помещении. Если прибор холодный (во время транспортировки, хранения и т.д.), дайте ему прогреться в течение 2 часов при комнатной температуре не менее 15 °C, чтобы предотвратить образование конденсата.

Ввод в эксплуатацию

Вставить штекер в заднюю часть прибора, а штепсельную вилку в сетевую розетку, прибор готов к работе. Отсоединяйте прибор от сети, когда он не используется.

Рекомендация:

Всегда эксплуатируйте прибор заполненным гранулами (см. фото). Для заполнения гранулами возьмитесь за ручку и переведите ее в верхнее правое положение. Затем передвиньте назад - наружу до упора. Излишки гранул попадут в отводящий канал и могут быть сметены специальной магнитной кистью в контейнер для сбора гранул. Важно, чтобы гранулы не попали на уплотнитель.



Символы сенсорной панели:



Информация



Риск дробления



Перечень заготовок





Избранное Новая заготовка



функции



Выбор языка



Главное меню



вперед



назад





Отменить



Добавить в избранное



изменить



Толшина заготовки



Температура заготовки



Время охлаждения



Целевая температура



удалить



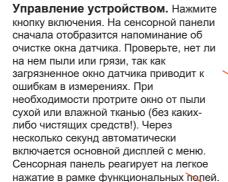
Разогрев

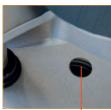


Нагрев



Кнопка включения





Окно с сенсорным датчком



Щетка для гранул, поставляемая в комплекте с прибором, оснащена резиновым колпачком для использования в качестве стилуса, также, если удобно, можно осуществлять управление прибором пальцем.

https://stomshop.pro





Выберите язык. При последующей перезагрузке будет отображаться последний выбранный язык.

1.Выберите окошко с языками



- 2. Выберите нужный язык
- Deutsch English Français Italiano

Прокрутка списка заготовок

3. Вы увидите основное меню

Materiali preferiti

Nuovi materiali

Funzioni speciali

Elenco



Назад Меню Вперёд

Выберите заготовку (например, Erkodur, толщина 1 мм). Список содержит все заготовки компании Erkodent, которые могут быть обработаны на данном устройстве и которые имеются в наличии на момент производства данного устройства.

1. Выберите Перечень Заготовок



4. Параметры выбранной



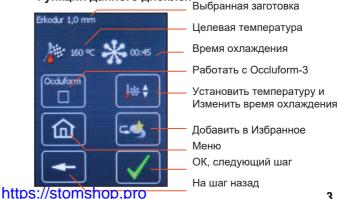
2. Выберите Erkodur



3. Выберите размер 1,0 мм







Термоформирование (см. также стр. 10).



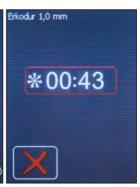
1. Если заготовка выбрана верно, подтвердите нажатием ОК. Когда заготовка будет подтверждена, на дисплее появятся следующие шаги. Дополнительные функции этого дисплея (см. стр. 10). Примечание: для Отмены нажмите Х



2. Нагревание. После того, как держатель заготовки переместится под нагреватель, на дисплее отобразится температура заготовки. За 70 °С до достижения заданной температуры включается вакуумный насос для наращивания превакуума.



3. Внимание! Процесс термоформовки. 3a 10 °C до достижения заданной температуры подается акустическое и визуальное предупреждение о начале автоматизированного процесса термоформирования. Внимание опасность ожога и защемления! Освободите зону движения прибора!



4. Время охлаждения.

термоформирования

После окончания

начинается обратный отсчет времени охлаждения прибора. Заготовку следует снимать только после полного остывания прибора. К пунктам 2. и 3. Во время процесса нагрева держатель заготовки можно поворачивать в направлении исходной позиции на короткое время

(макс. 3 секунды) без

прерывания программы.

Термоформировние с применением Occluform-3

Erkodur 1,0 mm



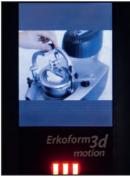
1. Выберите Occluform-3 и нажмите ОК.

2. Далее - как на рисунке выше.

Примечание: При обработке тройной пленки Playsafe прибор не будет просить закрыть Occluform-3 в течение 1 минуты после процесса термоформования.



3. Как и на рисунке выше, процесс термоформования происходит при достижении заданной температуры.



4. Закройте Окклюформ-3. После этого начнется отсчет времени охлаждения прибора.

Сохранение в "Избранное".

Список избранного используется для быстрого выбора наиболее часто используемых заготовок. Чтобы сохранить заготовку в списке "Избранное", выберите ее из списка заготовок, как описано в разделе "Выбор Заготовки". Новые заготовки, разработанные компанией Erkodent или другими компаниями, вводятся с помощью пункта меню "Новые заготовки", и после этого могут быть сохранены в список "Избранное". После выбора нужной заготовки из списка появляется следующий дисплей (см. рис. 1.)

1. Выберите значок добавить в Избранное



2. Нажмите ОК для подтверждения



3.На экране отобразятся параметры выбранной Вами заготовки для дальнейшей работы.



Удаление из "Избранного".

1. Выберите пункт Избранное



2. Выберите заготовку



3. Выберите пункт Удалить



4. Подтвердите удаление



Рекомендация: Если заготовка Erkodent сохранена в Избранном и с заводскими параметрами, и с измененными параметрами, то измененный вариант следует ввести как новую заготовку с другим названием, чтобы избежать путаницы.

Введение новой заготовки.

В память прибора можно добавить данные о новых заготовках, разработанных компанией Erkodent, а также другими компаниями. При выходе новой заготовки от компании Erkodent, на этикетке указываются необходимые данные (Например: Erko new, толщина 1,8 мм, необходимая температура нагревания 150 °C, время охлаждения 1:40 мин.). Заготовка сохраняется с данными параметрами в "Новые Заготовки". Для использования сторонних заготовок, температура нагревания и время охлаждения должны определяться с помощью специальных функций.

Все новые заготовки можно будет найти в списке заготовок и добавить в Избранное. Примечание: В качестве заданной температуры можно ввести максимум 240 °C. Введите не менее 30 секунд в качестве времени охлаждения. В противном случае могут возникнуть неполадки.

- **1.** Выберите пункт Новые Заготовки
- **2.** Введите название заготовки
- **3.** Введите толщину заготовки
- **4.** Задайте необходимую температуру нагревания









- Введите время охлаждения
- **6.** Добавление в Избранное
- Folienliste

 Favoriten

 Neue Folie

 Sonderfunktionen

 Sprachauswahl
- **7.** Выберите новую заготовку



8. Подтвердите термоформирование новой заготовки



К пункту 2. Когда новая пленка сохраняется в меню "Избранное", открывается основное Меню.

Изменение заводских настроек для заготовок.

Заданные температуру и время охлаждения можно изменить для одного процесса термоформирования, или сохранить эти параметры навсегда. Заданная температура (заводская настройка) может быть изменена только максимум на +/- 5 °С. Изменения производятся в окне "Выбранная заготовка" или "Избранное", см. также "Выбрать заготовку" и "Сохранить избранное".

1. Выберите изменяемый параметр



2.Настройте желаемую температуру и время охлаждения



3. Начните процесс термоформовки или сохраните как Избранное



Начать разовый процесс термоформовки с измененными значениями.

Сохранить как Избранное. Измененные значения и название будут сохранены в Избранном.

Окклюформ-3



Дополнительный блок Occluform-3 (188 580) служит для отпечатывания обратного прикуса.

Конструкция основана на треугольнике Бонвиля со стороной длиной 11,5 см и углом Балквилля 20°.

Специальные функции.

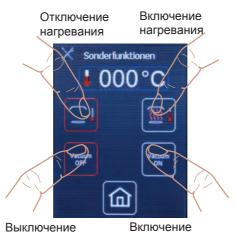
С помощью специальных функций нагревание и вакуумный насос могут включаться и выключаться независимо от программы. Для определения номинальной температуры (температуры термоформования) неизвестной заготовки выберите "Нагревание" и установите заготовку, как описано в разделе

"Термоформование". Как только рамка с заготовкой окажется под нагревателем (а), он включается и датчик определит температуру заготовки. Если Вы хотите после этого приступить к процессу термоформирования, выберите "Включить Насос".

Обратите внимание, включать насос можно только тогда, когда рамка с заготовкой заготовки находится в поднятой позиции.







Вакуумного насоса

Для проверки заготовки на готовность к термоформовке разверните заготовку обратной стороной и потрогайте тупым инструментом (b). Если Вы увидите вмятины на заготовке, то она готова к термоформированию. Нагреватель выключится, если вывести заготовку из зоны нагревания или выбрать функцию "Отключение Нагревания", или если датчик показывает > 240 °C. Температура, показанная на дисплее - это температура последнего измерения. Если заготовка готова к термоформовке, то эта температура и будет считаться номинальной температурой для данной заготовки. Чтобы определить время охлаждения, остановите процесс формовки и проверьте температуру заготовки руками примерно через 1 минуту (раньше возможен ожог). Правильное время охлаждения определяется, когда поверхность заготовки достигнет комнатной температуры. Теперь данные по заготовке можно сохранить, как описано в разделе "Введение Новой Заготовки".

Вакуумного насоса



Устранение неполадок:

Проблема	Вероятная причина	Способы устранения (Сервисное обслуживание - CO)
Устройство не готово к работе, не работает дисплей.	Проблема с розеткой, вилкой прибора или предохранителями.	Проверить розетку, вилку прибора, предохранители.
Нагреватель не запускается	Проблема с нагревателем, влючением нагревателя, неисправность платы.	Проверить положение рамки с заготовкой. Заменить нагреватель, выключатель или плату. (CO)
Неправильная работа программы	Неисправность программного обеспечения или системь	Выключить и включить прибор, перезагрузить программу. (CO)
Неправильная индикация температуры	Сенсорное окно загрязнено, датчик неисправен.	Очистить сенсорное окно. Заменить датчик. (CO)
Недостаточная сила вакуума	Гранулы на уплотнителе, отверстие в заготовке, износ уплотнителя, загрязнение или дефект вакуумного насоса.	Удалить гранулы с уплотнителя, проверить заготовку, заменить уплотнитель, прочистить или заменить вакуумный насос. (CO)
Не работает вакуумный насос	Мембрана слишком мягкая либо слишком твердая (при комнатной температуре ниже 15 °C)	Прочистить мембрану (CO), дать прибору прогреться около 2 часов при комнатной температуре.
Автоматический процесс термоформования завис	Держатель заготовки застрял	Выключить устройство, подождать 5 секунд, снова включить устройство, повернуть держатель заготовки вверх вправо.
	Держатель заготовки неправильно расположен под нагревателем	Снова начать процесс термоформования и повернуть держатель заготовки в положение фиксации под нагревателем.
Ошибка 001 - Держатель заготовки снова движется вверх.	Зона движения не свободна, препятствие на пути движения	Выключите прибор, уберите препятствие из зоны движения, снова включите прибор.

Инструкция по работе с Occluform-3



1. Выберите перечень заготовок



2. Пролистайте направо



3. Выберите Erkoloc-pro



4. Выберите толщину 3,0 мм 5. Выберите Окклюформ





6. Продолжайте термоформовку*, повернув держатель заготовки под нагреватель...



7. ... до защелкивания. Начинается процесс нагрева.



8. Внимание. начинается автоматизированный процесс термоформовки. Опасность защемления!



9. Вы увидите запрос на закрытие Occluform-3.

* Шаги работы, необходимые перед

процедурой термоформовки, показаны в повторяющейся



10. Закройте Окклюформ-3 до упора, подождите остывания.



11. Ослабьте зажимное кольцо и снимите чашу с

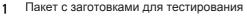
анимированной инструкции. Показ инструкции остановится со следующем этапом работы. моделью Occluform.

https://stomshop.pro

Комплектация поставки для Erkoform-3dmotion

Пожалуйста, проверьте все составляющие!

Кол	т-во На:	звание	Номер заказа:
1	Erkoform-3d <i>motion</i> со следующими аксессуарами:		188 400
1	Удерживающее кольцо для заготовки фиксирует заготовку в отделении для заготовки		188 550
1	Контейнер	для сбора гранул	188 470
1	Центрирующая пластина		188 507
1	Чаша для і	гранул	188 593
1		наполнения гранул с м колпачком <i>также стилус</i>	188 530
1	Электромагнит красного или зелёного цвета. для сбора гранул	110 890 красный	
	цовта, отя соора гранут		110 891 зелёный
1	Кабель пи	тания	188 001
1	Лоток для	деталей белый	222 100
1	Гранулы из	м поставляется 1,8 кг) в нержавеющей стали ие) с закругленными краями	110 852 (1,3 ке при заказе еранул отдельно)



Документы устройства (папка)
 Инструкции, брошюра по
 термоформовочной технике,
 карточка материалов, программа
 Erkodent, гарантийный талон,
 декларация соответствия

